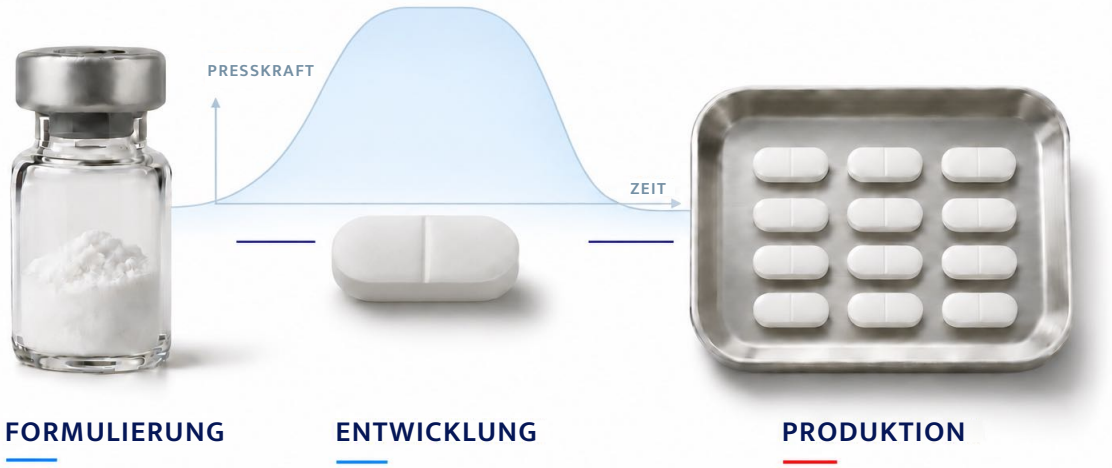
Produktportfolio

RoTab®-systems
TABLETINGPOWER FOR EXPERTS

2027 / kg-pharma AB

Tablettierpower für Experten

Von der Formulierung zur Kleinserienproduktion.



RoTab® T 3.0
RoTab® Bilayer 2.0
RoTab® X Hybrid

www.rotab-systems.com

Über uns

kg-pharma AB

Deutsche Ingenieurskunst. Schwedische Nachhaltigkeit.

Globaler Spezialist von der Ostseeküste für Tablettenpressen in F&E und Kleinchargenproduktion.

kg-pharma wurde 2006 in Hamburg gegründet und ist seit 2021 in Stockholm ansässig. Als Partner der Pharmaindustrie und weiterer Tablettenhersteller weltweit sind wir auf Tablettenpressen für F&E und Kleinchargenproduktion spezialisiert.

Unser Fokus: intuitive Bedienung, Mobilität und flexible Produktion. Der FlexAdapt-Rotor ermöglicht einen einfachen Wechsel der Tablettenform. Zu unseren Kunden zählen einige der weltweit größten Pharmaunternehmen.



Ritterinsel, Stockholm

Produktportfolio

Drei Tablettenpressen-Plattformen



RoTab® T 3.0

Unsere beliebteste Einschicht-Tablettenpresse für F&E - erste Wahl für CDMOs. Weltweit über 100 Anlagen installiert.



Produkt: 4-5 | Daten: 6-7



RoTab® Bilayer 2.0

Vielseitige Plattform für innovative Zweischichttabletten: Formulierungsentwicklung, Scale-up und Kleinchargenproduktion.



Produkt: 8-9 | Daten: 10-11



RoTab® X Hybrid

Die perfekte Kombination aus Produktionsleistung und Flexibilität für die Tablettenentwicklung.



Produkt: 12-13 | Daten: 14-15

RoTab® T 3.0

Bestseller 100+

Produktübersicht

Vorsprung durch innovative Tablettiertechnik.



Auf einen Blick

10 / 60 kN
Maximale Vor- und Hauptpresskraft

22 mm
Maximale Fülltiefe

620 kg
Nettogewicht

Deutsche Fertigung. Modulare F&E-Software mit serienmäßigen Produktionsfunktionen.

Ausstattung & Funktionen

RoTab® T 3.0

Ideal für CDMOs, Wirkstoffhersteller und Hilfsstofflieferanten: Diese kompakte, mobile Einschicht-Tablettenpresse ist für F&E, Formulierungsentwicklung, Scale-up, kleine Chargen und präklinische Studien ausgelegt. Die cGMP-konforme Bauweise unterstützt die Validierung; einfache Reinigung fördert die Maschinenverfügbarkeit.

Gewichts- und Drehzahlregelung

Automatische Regelung des Tablettengewichts über die Fülltiefe; stufenlose Drehzahleinstellung für Matrizenscheibe und OptiFiller.

Pressung & Schmierung

Servoangetriebene Druckrollenstationen; optional servogesteuerte Tablettenhärteeinstellung; automatische Stempelschmierung mit einstellbaren Intervallen.

Produktführung & Reinigung

Optimierte Produkt- und Zuführrohre für schlecht fließende Produkte; überarbeitete Fensterklappen mit verbesserter Staubdichtheit.

Bedienung & Stellfläche

Intuitive, prozessorientierte Software, erweiterte Messtechnik und Industrie-PC; geringere Stellfläche als das Vorgängermodell. Eine echte miniaturisierte Produktions-Tablettenpresse.

Software & Messtechnik

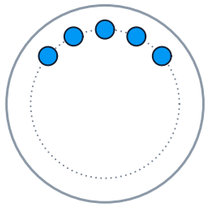
Die modulare Software wird über einen 15-Zoll-Touchscreen auf einer Teleskopsäule bedient. Optionale Funktionen für grafische Datenanalyse und die Simulation von Produktionsprozessen im Labormaßstab.

Optionale Funktionen	R&D	R&D Plus
Vorkompression	Ja	Ja
Hauptkompression	Standard	Standard
Ausstoßkraft	Ja	Ja
Tablettenabstreifkraft	Nein	Ja
Presskraft-Weg-Messung	Nein	Ja
Stempelgängigkeit	Nein	Ja

Rotor-Konfigurationen

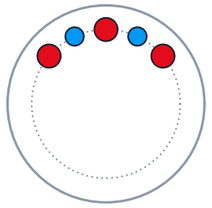
RoTab® T 3.0

Monorotor
B oder D



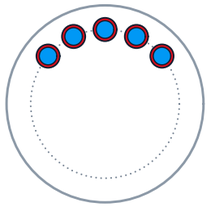
Werkzeuge eines Formats
Für ein Format ausgelegt:
B- oder D-Werkzeuge.

Kombirotor
B und D



Sehr schneller Formatwechsel
B- und D-Positionen in einem Rotor.
Betrieb wahlweise mit B oder D.

FlexAdapt-Rotor
B oder D an jeder Station



Volle Flexibilität. Hoher Ausstoß.
Jede Station nimmt B- oder
D-Werkzeuge per Adapter auf.
Einzigartiges RoTab®-Merkmal

B-10

Max. Tablettendurchmesser
19 mm
Stempelstationen
10
Werkzeuge
B - 30,16*
Max. Tabletten/h
48.000**

D-8

Max. Tablettendurchmesser
25 mm
Stempelstationen
8
Werkzeuge
D - 38,1*
Max. Tabletten/h
38.400**

B/D-4 Kombirotor

Max. Tablettendurchmesser
19 / 25 mm
Stempelstationen
4 / 4
Werkzeuge
B / D
Max. Tabletten/h
19.200**

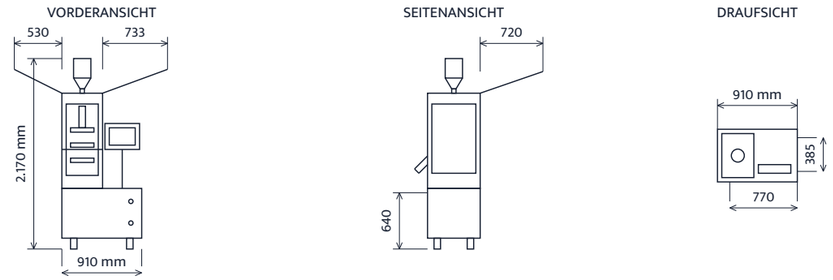
X-8 FlexAdapt

Max. Tablettendurchmesser
25 mm
Stempelstationen
8
Werkzeuge
B / BB / BBS / D
Max. Tabletten/h
38.400**

* Außendurchmesser
** produktabhängig

Technische Daten

RoTab® T 3.0



Schematische Umrisszeichnung. Maße aus der Originalzeichnung in mm. Verkleidungen geöffnet dargestellt; Details zur Orientierung.

RoTab® T 3.0	B-10	D-8	B/D-4	FlexAdapt X-8
Max. Tablettendurchmesser	19 mm	25 mm	19 / 25 mm	25 mm
Anzahl Stempelstationen	10	8	4 / 4	8
Werkzeuge (EU-Standard)	B - 30,16*	D - 38,1*	B / D	B / BB / BBS / D
Max. Fülltiefe	22 mm			
Max. Ausstoß in Tabletten/h	48.000**	38.400**	19.200**	38.400**
Max. Vorpresskraft	2 (10) kN			
Max. Hauptpresskraft	60 kN			
Teilkreisdurchmesser	130 mm			
Stromversorgung	3,5 kW			
Nettogewicht	620 kg			
Abmessungen (L x B x H)	Siehe Zeichnung oben			

* Außendurchmesser
** produktabhängig

RoTab® Bilayer 2.0

Produktübersicht

Der Schlüssel zur Zweischichtentwicklung.



Auf einen Blick

2 / 10 / 60 kN
Andruckstation / max. Vor- / Hauptpresskraft

12 / 10 mm
Max. Fülltiefe 1. / 2. Schicht

1.300 kg
Maschinengewicht

Modulare F&E-Software mit serienmäßigen Produktionsfunktionen.

Ausstattung & Funktionen

RoTab® Bilayer 2.0

Die RoTab-Serie vereinfacht die Entwicklung von Zweischichttabletten. Prozesse lassen sich intuitiv einrichten, anpassen und überwachen - für volle Konzentration auf Präzision. Vier Werkzeugkonfigurationen unterstützen die Zweischichtentwicklung.

Zweischicht-Entwicklung

Vollautomatischer Probenzug der ersten Schicht und ein Umbausatz für den Einschichtbetrieb sind serienmäßig enthalten.

Presskraftregelung

Max. Vor- / Hauptpresskraft: 10 / 60 kN. Oberstempel-Eintauchtiefe: 2-8 mm. Andruckstation der ersten Schicht mit fein abgestimmter Verdichtungscharakteristik für perfekte Ergebnisse.

Rotor-Konfigurationen

Für alle gängigen Tablettenstempelformate wie B, BB, BBS, D, D-441 und weitere nach EU- oder TSM-Standard erhältlich.

Intuitive Bedienung

Prozesse einrichten, anpassen und überwachen - mit modularer F&E-Software und 15-Zoll-Touchscreen.

Software & Messtechnik

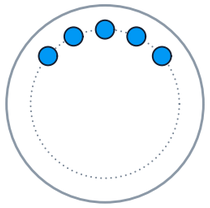
Modulare Software mit 15-Zoll-Touchscreen auf einer Teleskopsäule. Erweiterbar um grafische Auswertung und die Simulation von Produktionsmaschinen im Labormaßstab.

Optionale Funktionen	R&D	R&D Plus
Andruck	Ja	Ja
Vorkompression	Ja	Ja
Hauptkompression	Standard	Standard
Ausstoßkraft	Ja	Ja
Tablettenabstreifkraft	Nein	Ja
Presskraft-Weg-Messung	Nein	Ja
Stempelgängigkeit	Nein	Ja

Rotor-Konfigurationen

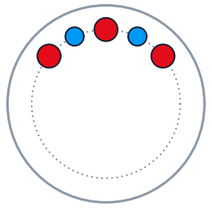
RoTab® Bilayer 2.0

Monorotor
B oder D



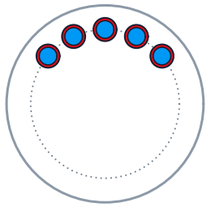
Werkzeuge eines Formats
Für ein Format ausgelegt:
B- oder D-Werkzeuge.

Kombirotor
B und D



Sehr schneller Formatwechsel
B- und D-Positionen in einem Rotor.
Betrieb wahlweise mit B oder D.

FlexAdapt-Rotor
B oder D an jeder Station



Volle Flexibilität. Hoher Ausstoß.
Jede Station nimmt B- oder
D-Werkzeuge per Adapter auf.
Einzigartiges RoTab®-Merkmal

B-20

Max. Tablettendurchmesser
19 mm
Stempelstationen
20
Werkzeuge
B - 30,16*
Max. Tabletten/h
18-48.000**

D-16

Max. Tablettendurchmesser
25 mm
Stempelstationen
16
Werkzeuge
D - 38,1*
Max. Tabletten/h
14,4-38.400**

B/D-8 Kombirotor

Max. Tablettendurchmesser
19 / 25 mm
Stempelstationen
8 / 8
Werkzeuge
B / D
Max. Tabletten/h
7,2-19.200**

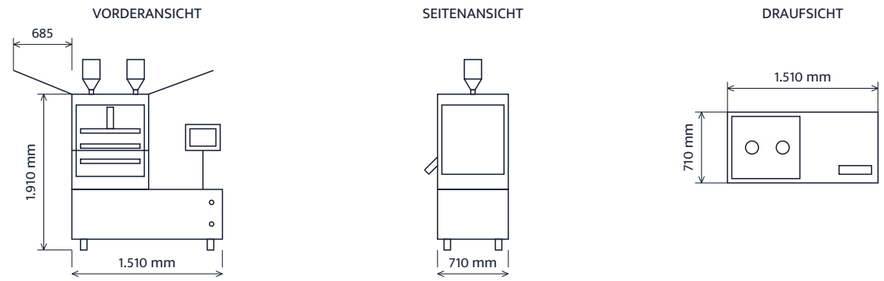
X-16 FlexAdapt

Max. Tablettendurchmesser
25 mm
Stempelstationen
16
Werkzeuge
B / BB / BBS / D
Max. Tabletten/h
14,4-38.400**

* Matrizen-Außendurchmesser
** im Einschichtbetrieb, produktabhängig

Technische Daten

RoTab® Bilayer 2.0



Schematische Umrisszeichnung. Maße aus der Originalzeichnung in mm. Verkleidungen geöffnet dargestellt; Details zur Orientierung.

RoTab® Bilayer 2.0	B-20	D-16	B/D-8	FlexAdapt X-16
Max. Tablettendurchmesser	19 mm	25 mm	19 / 25 mm	25 mm
Anzahl Stempelstationen	20	16	8 / 8	16
Werkzeuge (EU/IPT-Standard)	B - 30,16*	D - 38,1*	B / D	BBS / BB / B / D
Max. Fülltiefe, 1. Schicht	12 mm			
Max. Fülltiefe, 2. Schicht	10 mm			
Max. Ausstoß in Tabletten/h	18-48.000**	14,4-38.400**	7,2-19.200**	14,4-38.400**
Max. Vor-/Hauptpresskraft	10 / 60 kN			
Teilkreisdurchmesser	230 mm			
Stromversorgung	400-480 V, 3P+N, 50/60 Hz, 6,5 kW			
Gewicht	1.300 kg			
Abmessungen (L x B x H)	Siehe Zeichnung oben			

* Matrizen-Außendurchmesser
** im Einschichtbetrieb, produktabhängig

RoTab® X Hybrid

Produktübersicht

Vier Konfigurationen. Eine RoTab® X Hybrid.



Auf einen Blick

10 / 60 kN
Maximale Vor- / Hauptpresskraft

22 mm
Maximale Fülltiefe

1.330 kg
Maschinengewicht

Vier Rotor-Konfigurationen für höchste Flexibilität.

Ausstattung & Funktionen

RoTab® X Hybrid

Die RoTab® X Hybrid ist eine äußerst kompakte Tablettenpresse - ideal für kleine bis mittlere Chargen und die Tablettenentwicklung.

Vier Konfigurationen

B-20, D-16, B/D-8 und FlexAdapt X-16 mit 20, 16, 8 / 8 bzw. 16X Stempelstationen.

Presskräfte

Maximale Vorpresskraft 10 kN und maximale Hauptpresskraft 60 kN.

Füllung & Eintauchtiefe

Max. Fülltiefe 22 mm;
Oberstempel-Eintauchtiefe ab Werk 2-4 mm.

Maschinendaten

Teilkreisdurchmesser 230 mm;
Leistungsaufnahme 8,0 kW; Maschinengewicht 1.330 kg.

Betriebsdaten

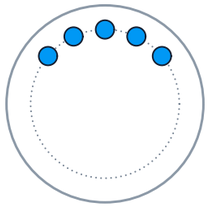
Wählen Sie das Messpaket für Ihre Entwicklungsaufgaben. R&D Plus ergänzt Tablettenabstreifkraft- und Presskraft-Weg-Messung zur detaillierten Prozessanalyse.

Optionale Funktionen	R&D	R&D Plus
Vorkompression	Ja	Ja
Hauptkompression	Standard	Standard
Ausstoßkraft	Ja	Ja
Tablettenabstreifkraft	Nein	Ja
Presskraft-Weg-Messung	Nein	Ja
Stempelgängigkeit	Nein	Ja

Rotor-Konfigurationen

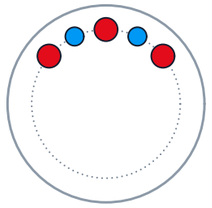
RoTab® X Hybrid

Monorotor
B oder D



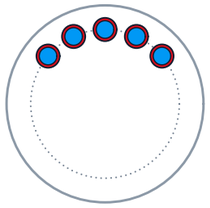
Werkzeuge eines Formats
Für ein Format ausgelegt:
B- oder D-Werkzeuge.

Kombirotor
B und D



Sehr schneller Formatwechsel
B- und D-Positionen in einem Rotor.
Betrieb wahlweise mit B oder D.

FlexAdapt-Rotor
B oder D an jeder Station



Volle Flexibilität. Hoher Ausstoß.
Jede Station nimmt B- oder
D-Werkzeuge per Adapter auf.
Einzigartiges RoTab®-Merkmal

B-20
Max. Tablettendurchmesser
19 mm
Stempelstationen
20
Werkzeuge
B - 30,16*
Max. Tabletten/h
120.000**

D-16
Max. Tablettendurchmesser
25 mm
Stempelstationen
16
Werkzeuge
D - 38,1*
Max. Tabletten/h
96.000**

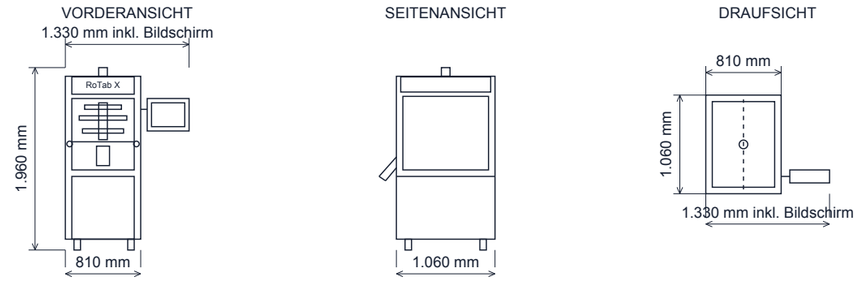
B/D-8 Kombirotor
Max. Tablettendurchmesser
19 / 25 mm*
Stempelstationen
8 / 8
Werkzeuge
EU B / D
Max. Tabletten/h
48.000**

X-16 FlexAdapt
Max. Tablettendurchmesser
25 mm
Stempelstationen
16X
Werkzeuge
B / BB / BBS / D
Max. Tabletten/h
96.000**

** produktabhängig

Technische Daten

RoTab® X Hybrid



Schematischer Aufstellungsplan nach Foto. Maße in mm; Details zur Orientierung.

RoTab® X Hybrid	B-20	D-16	B/D-8	FlexAdapt X-16
Max. Tablettendurchmesser	19 mm	25 mm	19 / 25 mm*	25 mm
Anzahl Stempelstationen	20	16	8 / 8	16X
Werkzeuge (EU-Standard)	B - 30,16*	D - 38,1*	EU B / D	EU B / D usw.
Max. Fülltiefe	22 mm			
Max. Ausstoß in Tabletten/h	120.000**	96.000**	48.000**	96.000**
Max. Vorpresskraft	10 kN			
Max. Hauptpresskraft	60 kN			
Teilkreisdurchmesser	230 mm			
Leistungsaufnahme	8,0 kW			
Gewicht	1.330 kg			

** produktabhängig

Software & HMI

Eine gemeinsame Plattform für die gesamte RoTab®-Serie

Eine intuitive HMI. Für jede RoTab®.

Die einheitliche, intuitive RoTab®-Oberfläche unterstützt sichere Bedienung, integrierte Heckel-Plot-Analyse und herstellerunabhängiges Scale-up - von der Formulierungsentwicklung bis zur Produktion.

01

HMI / MASCHINENSTEUERUNG

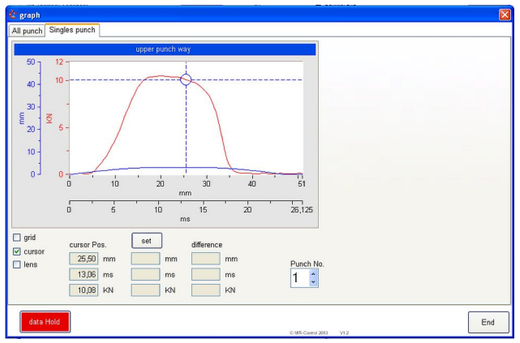
15" BECKHOFF Multi-Touch-Display



02

F&E-AUSWERTUNGSMENÜ

Presskraftverlauf | Druckhaltezeitmessung



03

FERTIGE TABLETTEN



Prozessausstattung

OptiFiller & produktspezifische Füllkomponenten

Bessere Zuführung beginnt bei der Formulierung.

Anpassbare Füllräder und Füllkurven stimmen Materialfluss und Füllvolumen auf Produkt und Prozess ab.

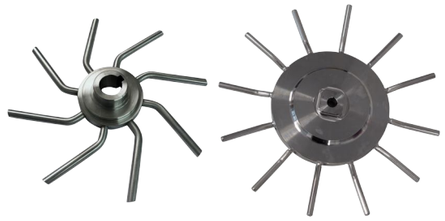


OptiFiller / INTEGRIERTE ZUFÜHRUNG

Flexible, produktspezifische Matrizenfüllung

Der OptiFiller sorgt bei RoTab®-Pressen für eine kontrollierte Zuführung, abgestimmt auf Material und Prozessziel.

AUSTAUSCHBARE GEOMETRIEN



Füllradvarianten

Die Drehrichtung des OptiFiller-Füllrads ist umkehrbar. Verschiedene Geometrien erleichtern die Verarbeitung schlecht fließender Produkte oder senken das Füllvolumen.

AUTOMATISCHE ERKENNUNG DURCH RoTab®



Codierte Füllkurve

Die Füllkurve trägt einen Profilcode, den RoTab®-Maschinen automatisch auslesen.

2-mm-TEILUNG BEREICH: 5,5 mm



VON DER ZUFÜHRUNG ZUR TABLETTE

Auf das Produkt abgestimmt.

Die produktspezifische Zuführung unterstützt einen kontrollierten Weg vom Pulver zur Tablette.

Kontakt

Deutsche Ingenieurskunst. Schwedische Nachhaltigkeit.

Visit our website
www.rotab-systems.com

Watch on YouTube
www.youtube.com/@kg-pharmaAB

130+ Kunden weltweit vertrauen auf RoTab®-Tablettenpressen.

Hauptsitz
Stockholm, Schweden

Produktion
Berlin, Deutschland

Vertrieb & Beratung

kg-pharma AB
Björnholmsvägen 4
SE-184 92 Åkersberga / Stockholm
Schweden

info@rotab-systems.com

Schweden T: +46 (0)844 6884-90
Deutschland T: +49 (0)40 6094 5619-0

Fertigungs- & Servicepartner

LUXNER Spezialmaschinen GmbH
Dr.-Markus-Straße 2a
13127 Berlin
Deutschland

service@rotab-systems.com

T: +49 (0)30 473 090 44

© 2026 kg-pharma AB. Alle Rechte vorbehalten.